

Комплект КТУ предназначен для монтажа соединительной и концевой муфт на кабелях нагревательных саморегулирующихся на объекте.

**Максимальная температура воздействия:** +125 °С.

**Минимальная температура монтажа** – минус 5 °С.

В комплект входят термоусаживаемые трубки и калпачок (для концевой муфты) с клеевым слоем для лучшей герметизации соединения, медные трубки для соединения жил и оплетки.

**Гарантийный срок** – 1 год с даты продажи.

## **Монтаж соединительной и концевой муфт:**

### **1. Монтаж соединительной муфты**

1.1. Разрезать и снять оболочку с нагревательного кабеля (см. рис. 1).



Рисунок 1

1.2. Расплести экранирующую оплетку и скрутить ее в «жгут». Разрезать ножом и снять изоляцию с нагревательных жил, оставив 30 мм (см. рис. 2).



Рисунок 2

1.3. Разрезать ножом и снять полупроводящую матрицу. Укоротить одну жилу на 15 мм. Надеть термоусаживаемые трубки Т2 3,0/1,5 на зачищенные жилы и термоусадить их с помощью воздушного термопистолета горячим воздухом (см. рис. 3). Температура усадки 200 С.

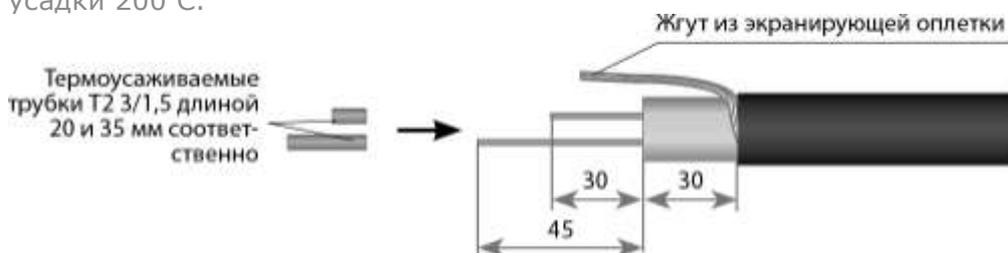


Рисунок 3

1.4. Зачистить установочный провод НУД 3×1,5\* согласно рис. 4.

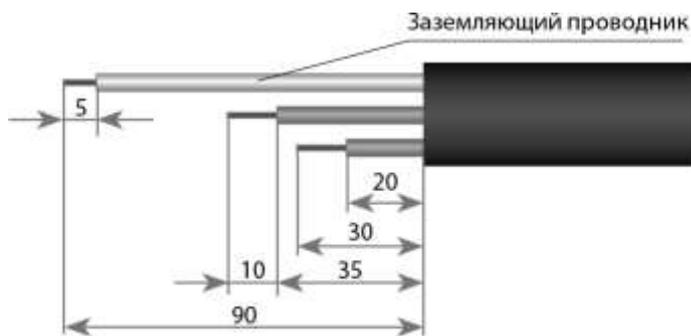


Рисунок 4

1.5. На изолированную термоусаживаемой трубкой жилу (длина 45 мм) нагревательного кабеля и изолированную жилу (длина 45 мм) установочного провода надеть термоусаживаемые трубки Т2 6,0/3,0 длиной 30 мм. На нагревательный кабель надеть термоусаживаемую трубку CFM 19/6 длиной 100 мм, на установочный провод – трубку термоусаживаемую CFM 19/6 длиной 140 мм.

1.6. Вставить в медные трубки 4×0,75×10 жилы установочного провода и нагревательного кабеля (см. рис. 5). Обжать ручным кремпером (см. рис. 6).



Рисунок 5



Рисунок 6

1.7. Надвинуть на места соединения жил термоусаживаемые трубки Т2 6,0/3,0 длиной 30 мм и термоусадить их с помощью воздушного термопистолета горячим воздухом (см. рис. 7). Температура усадки 200 С.



Рисунок 7

1.8. Надвинуть на полученное соединение термоусаживаемую трубку CFM 19/6 длиной 100 мм (заземляющий провод и экранирующую оплетку вывести за пределы термоусаживаемой трубки, как показано на рис. 8). Термоусадить ее с помощью воздушного термопистолета горячим воздухом. Температура усадки 250 С. Соединить заземляющий проводник со жгутом из экранирующей оплетки с помощью медной

трубки 5×0,5×5 и обжать ее ручным кремпером. (см. рис. 8а).



Рисунок 8

Рисунок 8а

1.9. На полученное соединение надвинуть термоусаживаемую трубку CFM 19/6 длиной 140 мм и термоусадить ее с помощью воздушного термопистолета горячим воздухом. Температура усадки 250 С. Окончательный вид соединительной муфты представлен на рис. 9.



Рисунок 9

## 2. Монтаж концевой муфты

2.1. Разрезать и снять оболочку с конца нагревательного кабеля (см. рис. 10).



Рисунок 10

2.2. Подрезать экранирующую оплетку, оставив не более 5 мм (см. рис. 11).



Рисунок 11

2.3. Срезать конец кабеля ступенькой и надеть термоусаживаемую трубку SPL 11,0/1,6 длиной 20 мм (см. рис. 12).



Рисунок 12

2.4. Термоусадить термоусаживаемую трубку CFM 10/3 с помощью воздушного термопистолета горячим воздухом и сразу обжать свободный конец трубки плоскогубцами (см. рис. 13). Температура усадки 250 С.



Рисунок 13

2.5. Надеть капю герметизирующую 14/4 с клеем поверх наружной оболочки кабеля до упора (см. рис. 14). Термоусадить ее с помощью воздушного термопистолета горячим воздухом. Окончательный вид соконцевой муфты представлен на рис. 15.

Капа герметизирующая  
14/4 с клеем



Рисунок 14



Капа герметизирующая  
14/4 с клеем

Рисунок 15

2.6. Окончательный вид соединительной и концевой муфт (см. рис. 16).



Соединительная муфта

Концевая муфта

Рисунок 16